

## POLITICA DELLA QUALITA' E DELLA SICUREZZA ALIMENTARE DEI PRODOTTI

Al fine di poter apportare continue migliorie alla qualità dei propri prodotti e saper rispondere alle diverse esigenze della clientela, Teamplast S.r.l. ha introdotto un Sistema qualità integrato con aspetti di igiene e sicurezza alimentare in conformità a quanto previsto dalle normative emanate a livello comunitario in materia di sicurezza alimentare degli imballaggi e dalla norma UNI EN 15593:2008.

Questa Direzione considera la Qualità, intesa come sistema di gestione dei processi aziendali, il primo fattore per il raggiungimento degli obiettivi aziendali e della soddisfazione di tutti gli operatori interni ed esterni con i quali l'azienda si relaziona.

A tal fine **Teamplast S.r.l.** ha deciso adottare ed attuare una **Politica** per la **Qualità e la Sicurezza Alimentare** indirizzata al miglioramento continuo, al rispetto dei requisiti di sicurezza alimentare, alla soddisfazione del Cliente ed alla comprensione delle esigenze e delle aspettative di tutte le parti interessate. Tale politica è necessaria alla formalizzazione degli obiettivi e degli impegni che si vogliono raggiungere.

## I NOSTRI IMPEGNI

- Comprendere il contesto interno ed esterno (economico, sociale, normativo, ecc.) nel quale l'azienda opera per individuare le esigenze e le aspettative delle parti interessate e ricercarne, con costanza, la soddisfazione.
- Individuare in modo chiaro e completo i requisiti dei Clienti recependone le esigenze e creando i presupposti per una loro piena soddisfazione.
- Favorire la competenza, la consapevolezza ed il coinvolgimento di tutti gli operatori comunicando gli obiettivi e coinvolgendo le persone sul loro raggiungimento.
- Ricercare con continuità soluzioni, processi, modalità operative appropriate ed efficienti che consentano di essere
  tecnologicamente ed organizzativamente all'avanguardia, in tutte le attività aziendali aventi influenza sulla Qualità e sulla
  Sicurezza Alimentare, prevenendo il sorgere di non conformità, garantendo elevati standard di qualità e sicurezza e riducendo gli
  impatti ambientali;
- Dare opportunità e stimolo ad ogni collaboratore tramite formazione, motivazione e coinvolgimento, di contribuire al costante miglioramento del Sistema Qualità&Igiene;
- Adottare procedure che ci garantiscano un efficace monitoraggio dei rischi e la capacità di intervenire con prontezza al verificarsi di incidenti e situazioni di pericolo per la salute dei consumatori.
- Monitorare costantemente la qualità dei prodotti intesa come conformità ai requisiti di composizione, migrazione ed
  organolettici previsti per legge o contrattualmente concordati con il fornitore, non solo mediante la richiesta di documentazione
  ma effettuando verifiche e sopralluoghi sui siti di produzione.
- Coinvolgere i fornitori in un processo di costante crescita verso una sempre maggiore rispondenza dei prodotti ai requisiti
  igienici richiesti dai clienti.
- Adottare procedure interne che garantiscano l'adozione di soluzioni rapide ed efficaci per fronteggiare i diversi gradi di difettosità delle lavorazioni e servizi forniti alla clientela.
- Adottare un sistema di autocontrollo che si basi su efficace individuazione dei pericoli e la determinazione dei rischi di carattere
  igienico.
- Definire obiettivi chiari, concreti e misurabili ricercando il costante miglioramento dei processi, delle performance aziendali e della capacità di soddisfare le aspettative di tutte le parti interessate.
- Mantenere livelli di costo che comportino prezzi di vendita che, pur competitivi, permettano una redditività tale da favorire la sperimentazione di soluzioni innovative atte a raggiungere, senza compromessi ed efficacemente, conformità ai requisiti e soddisfazione del Cliente.
- Controllare attentamente la gestione dei rifiuti in modo limitare, per quanto possibile, la produzione di quelli non recuperabili;
- Adottare azioni mirate alla riduzione o al contenimento dei consumi di energia da fonti non rinnovabili;
- Dare maggiori informazioni alle parti interessate interne ed esterne in merito alla sostenibilità dei prodotti;
- Contribuire alla riduzione di rifiuti non recuperabili dando informazioni al cliente in merito al corretto smaltimento a fine vita del prodotto Teamplast.

## LA CERTIFICAZIONE UNI EN ISO 9001.2015

Per il conseguimento degli obiettivi descritti la Direzione si impegna a:

- () Fornire le direttive e monitorare il costante sviluppo, mantenimento e miglioramento del sistema di gestione per la Qualità e l'Igiene operando in stretto contatto con il Responsabile Qualità ed Igiene;
- 🗘 Garantire il rispetto degli obblighi previsti dalle direttive comunitarie che regolamentano il settore di attività;
- Comunicare con efficacia gli obiettivi a tutti gli interlocutori interni ed esterni dell'azienda.

Data	La Direzione di Teamplast S.r.l
23/08/2022	TEAMPLAST S.R.T.  Inter spec (s) and special for the respect to the special sp